



Tytuł projektu: „MŁODZI NA START! Program aktywizacji zawodowej osób młodych do 29r.ż. w województwie świętokrzyskim (II edycja)”

Nr umowy: POWR.01.02.01-26-0033/17-00

Nazwa Beneficjenta: ZAKŁAD DOSKONALENIA ZAWODOWEGO W KIELCACH

**Kwartalny Harmonogram
przeprowadzonych w ramach projektu form wsparcia**

Organizator kursu/zajęć/stażu	Ośrodek Kształcenia Zawodowego, Kielce, ul. Śląska 9
Tytuł kursu/zajęć/stażu	Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135-1/MIG 131-1 z doszkoleniem na grupę materiałową FM5 (stal nierdzewna) i grupę materiałową 21 (aluminium) + ręczne przecinanie termiczne – plazmowe i tlenowe, grupa I – kod kursu: POWR1.2.1/33/7.1
Miejsce kursu/zajęć/stażu	Ośrodek Kształcenia Zawodowego, Kielce, ul. Śląska 9
INFORMACJE OGÓLNE	

Data realizacji kursu/zajęć/stażu	Przedmiot/Temat	Godziny realizacji	Liczba godzin
1. 28.01.2019 poniedziałek	Metody przygotowania złączy do spawania	12.00-16.00	2
	Kwalifikowanie spawaczy		2
2. 29.01.2019 wtorek	Instruktaż wstępny	08.00-16.00	2
	Zajęcia praktyczne		6
3. 30.01.2019 środa	Zajęcia praktyczne	08.00-16.00	8
4. 31.01.2019 czwartek	Zajęcia praktyczne	08.00-16.00	8
5. 01.02.2019 piątek	Zajęcia praktyczne	08.00-16.00	8
6. 04.02.2019 poniedziałek	Zajęcia praktyczne	08.00-16.00	8
7. 05.02.2019 wtorek	Zajęcia praktyczne	08.00-16.00	8
8. 06.02.2019 środa	Zajęcia praktyczne	08.00-16.00	8
9. 07.02.2019 czwartek	Zajęcia praktyczne	08.00-16.00	8



10. 08.02.2019 piątek	Zajęcia praktyczne	08.00-16.00	8
11. 11.02.2019 poniedziałek	Zajęcia praktyczne	08.00-16.00	8
12. 12.02.2019 wtorek	Zajęcia praktyczne	08.00-16.00	8
13. 13.02.2019 środa	Spawanie w praktyce	08.00-16.00	2
	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego		1
	Bezpieczeństwo i higiena pracy		1
	Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry		1
	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego		1
	Bezpieczeństwo i higiena pracy		2
14. 14.02.2019 czwartek	Materiały dodatkowe do spawania	08.00-16.00	3
	Urządzenia spawalnicze		2
	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej		2
	Oznaczenie i wymiarowanie spoin		1
15. 15.02.2019 piątek	Oznaczenie i wymiarowanie spoin	08.00-16.00	1
	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG		3
	Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry		1
	Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania		2
	Spawalność złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych		1
16. 18.02.2019 poniedziałek	Zajęcia praktyczne	08.00-16.00	8
17. 19.02.2019 wtorek	Zajęcia praktyczne	08.00-16.00	8
18. 20.02.2019 środa	Zajęcia praktyczne	08.00-16.00	8
19. 21.02.2019 czwartek	Zajęcia praktyczne	08.00-16.00	8



20. 22.02.2019 piątek	EGZAMIN	08.00-16.00	8
21. 25.02.2019 poniedziałek	Spawalność złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych	08.00-16.00	1
	Materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych		2
	Korozja i obróbka cieplna po spawaniu		2
	Aluminium i jego stopy, procesy spawania i aspekty bezpieczeństwa pracy		2
	Spawalność i technika spawania		1
22. 26.02.2019 wtorek	Spawalność i technika spawania	08.00-16.00	1
	Materiały dodatkowe do spawania aluminium i jego stopów		2
	Złącza spawane z aluminium i jego stopów i ich odkształcenie		2
	Zagadnienia BHP przy cięciu tlenowym		2
	Zasada procesu cięcia tlenowego		0,5
	Budowa i zasada działania urządzeń do cięcia tlenowego		0,5
23. 27.02.2019 środa	Budowa i zasada działania urządzeń do cięcia tlenowego	08.00-16.00	1
	Gazy stosowane przy cięciu tlenowym		0,5
	Ogólne warunki technologiczne cięcia tlenowego		1,5
	Technika ręcznego cięcia tlenowego		1,5
	Ocena jakości powierzchni po cięciu tlenowym		0,5
	Zagadnienie BHP przy cięciu plazmowym		1
	Zasada procesu cięcia plazmowego		0,5
	Budowa i zasada działania uchwytów do cięcia plazmowego		0,5
	Gazy stosowane przy cięciu plazmowym		0,5
	Ogólne warunki technologiczne cięcia plazmowego		0,5
24. 28.02.2019 czwartek	Ogólne warunki technologiczne cięcia plazmowego	08.00-16.00	1
	Technika ręcznego cięcia plazmowego		1,5
	Ocena jakości powierzchni po cięciu plazmowym		0,5
	Instruktaż wstępny		1



	Regulacja płomienia		2
	Cięcie blachy według trasy (palnik z wózkiem lub bez wózka)		2
25. 01.03.2019 piątek	Wycięcie pierścieni przy użyciu cyrkla	08.00-16.00	1
	Przebijanie otworów		1
	Cięcie profili walcowych		1
	Ręczne ukosowanie blach (opcjonalne)		1
	Cięcie rur i materiałów okrągłych (opcjonalne)		1
	Dobór parametrów cięcia i ukosowania blach o różnej grubości		1
	Instruktaż wstępny		1
	Regulacja łuku plazmowego		1
26. 04.03.2019 poniedziałek	Cięcie blachy wg trasy (palnik z wózkiem lub bez wózka)	08.00-16.00	1
	Cięcie blachy wg trasy (palnik z wózkiem lub bez wózka)		1
	Wycięcie pierścieni przy użyciu cyrkla		1
	Przebijanie otworów		0,5
	Cięcie profili walcowych		0,5
	Ręczne ukosowanie blach (opcjonalne)		1
	Cięcie rur i materiałów okrągłych (opcjonalne)		1
	Dobór parametrów cięcia i ukosowania blach o różnej grubości		2
27. 05.03.2019 wtorek	EGZAMIN	08.00-16.00	8
28. 06.03.2019 środa	Zajęcia praktyczne	08.00-16.00	8
29. 07.03.2019 czwartek	Zajęcia praktyczne	08.00-16.00	8
30. 08.03.2019 piątek	Zajęcia praktyczne	08.00-16.00	8
31. 09.03.2019 sobota	Zajęcia praktyczne	08.00-16.00	8



32. 11.03.2019 poniedziałek	Zajęcia praktyczne	08.00-16.00	8
33. 12.03.2019 wtorek	Zajęcia praktyczne	08.00-16.00	8
34. 13.03.2019 środa	EGZAMIN	08.00-16.00	8
35. 14.03.2019 czwartek	EGZAMIN	08.00-16.00	8

.....
Data i podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Beneficjenta